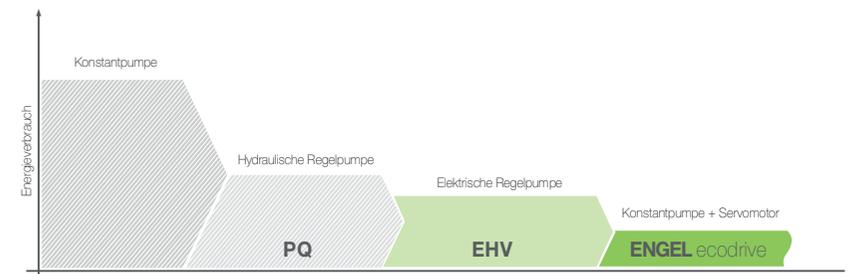


schnell
energieeffizient
reproduzierbar

ENGEL victory Antriebstechnik

Vertrauen Sie auf mehr Flexibilität durch modulare Hydraulikvarianten. Ob problemlos zu entfernende Spritzteile, komplexe Werkzeuge mit parallelen Bewegungen oder wenn hohe Einspritzleistungen gefordert sind: ENGEL setzt seit vielen Jahren auf besonders effiziente hydraulische Antriebseinheiten die jedem gewünschten Anforderungsprofil gerecht werden. So haben wir bereits vor mehr als 20 Jahren durch die Ablöse der PQ Hydraulik und Einführung der EHV Hydraulik neue Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz und Regelqualität gesetzt. Die Servohydraulik ENGEL ecodrive verbindet die Vorteile der Hydraulik mit den Vorteilen eines Servo-Antriebs. So werden sowohl die Regelgenauigkeit als auch die Energieeffizienz noch einmal deutlich gesteigert.

- Einfach-Pumpenanlagen für sequenzielle Bewegungen
- Doppel-Pumpenanlagen für parallele Bewegungen (von Auswerfer, Kernzug, Düse oder Plastifizierung)
- stärkere Antriebe für erhöhte Einspritz- und Dosierleistung
- Akkumulatoren für sehr hohe Einspritzleistung
- ENGEL ecodrive für höchste Energieeffizienz (in Abhängigkeit der Spritzeinheit im Standard bzw. optional)



Evolution der hydraulischen Antriebstechnik

Schließdruck „Lock-In“

Selbstverständlich werden alle Bewegungen und Drücke der einzelnen Maschinenbewegungen hydraulisch geregelt. Aber dort wo es Sinn macht – beim Halten der Schließkraft und der Düsenanlagekraft – wird der erforderliche Druck hydraulisch konserviert und damit die sogenannte Druckhalteenergie auf „Null“ reduziert. Mit zunehmender Zykluszeit erhöht sich damit die Energieeinsparung auf ein sehr beachtliches Niveau.

ENGEL ecodrive **das revolutionäre Hydraulikkonzept**

■ **niedriger Energieverbrauch**

bei technischen Teilen, auf dem Niveau von vollelektrischen Maschinen

■ **„keine“ Ölkühlung**

reduzierte Investmentkosten und weniger Energieverbrauch bei der Kühlwasserversorgung

■ **Hydraulik on board**

hohe Energieeffizienz selbst bei Werkzeugen mit hydraulischen Kernzügen

■ **optimal für Reinraumanwendungen**

keine Luftverwirbelung und geringe Wärmebelastung

■ **„lautlose“ Maschine**

angenehme Arbeitsbedingungen durch äußerst geringe Lärmemissionen

■ **niedrige Wartungskosten**

robuste Konstantpumpen mit sehr langer Lebensdauer



 **ecodrive** inside

effizient, sauber, langlebig

bis zu 70 % Antriebsenergie-Einsparung zu konventionellen hydraulischen Maschinen

bis zu 100 % Kühlwassereinsparung für die Ölkühlung

**Kühlwasserverbrauch ist der Indikator für die
Energieeffizienz hydraulischer Maschinen.**

ENGEL victory **spex**

die flexible Holmlose mit perfekter Ergonomie

- ausgewählte Maschinenmodelle
- praxisnaher Optionspool
- smarte ENGEL CC300 Maschinensteuerung
- effizientes Hydrauliksystem ENGEL ecodrive (Standard/optional in Abhängigkeit der Maschinentype)
- optimales Preis-/Leistungsverhältnis

ENGEL victory **tech**

die vielseitige Holmlose, die keine Wünsche offen lässt

- umfangreiche Modellpalette
- umfangreicher Optionspool
- perfekt für Sonderlösungen
- smarte ENGEL CC300 Maschinensteuerung
- effizientes Hydrauliksystem ENGEL ecodrive (Standard/optional in Abhängigkeit der Maschinentype)

ENGEL victory **combi**

die kompakte Holmlose für Mehrfarbenanwendungen

- zusätzliche Spritzeinheiten (W, V und L Position)
- großes Raumangebot für Drehtisch oder Indexplatte
- vergrößerte Werkzeugeinbauhöhe
- optionaler Drehtisch (hydraulisch oder servo-elektrisch)
- umfangreicher Optionspool
- perfekt für Sonderlösungen
- smarte ENGEL CC300 Maschinensteuerung
- effizientes Hydrauliksystem ENGEL ecodrive (Standard ab 2.600 kN Schließkraft)

